

MASIVO-JR-D250S

Wilk do mrożonego mięsa z hydraulicznym podawaniem i falownikiem Hydraulic Feeding Frequency Conversion Frozen Meat Grinder

JR-D250S wykorzystuje ślimak podający, który transportuje surowiec do zespołu tnącego i płyty sitowej. Rozdrobniony produkt jest wyprowadzany w sposób ciągły pod wpływem nacisku ślimaka. Konstrukcja została opracowana z myślą o stabilnej pracy, łatwym czyszczeniu i doborze prędkości do rodzaju surowca. Podajnik hydrauliczny współpracuje ze standardowym wózkiem 200 l, a falownik pozwala dobrać prędkość do procesu.

JR-D250S uses a feeding screw to move raw material to the cutting unit and orifice plate. The processed material is continuously discharged under screw pressure. The design supports stable operation, convenient cleaning and speed selection suited to the raw material. The hydraulic feeder handles a standard 200-litre trolley, while variable-frequency control adjusts the process speed.

Wymiary	Overall dimensions	1760 × 1000 × 1620 mm
Masa	Weight	≈1700 kg
Moc całkowita	Total power	45 kW
Prędkość ślimaka	Rotating speed of screw	80/120/150 rpm
Wydajność – mrożone mięso	Frozen meat throughput	3 t/h
Wydajność – świeże mięso	Fresh meat throughput	10 t/h
Temperatura świeżego mięsa	Fresh meat temperature	0–10°C
Temperatura mrożonego mięsa	Frozen meat temperature	–16–0°C

